Zapytanie w celu oszacowania wartości zamówienia polegającego na dostawie Systemu do badań odporności na szoki termiczne.

W celu zbadania oferty rynkowej oraz oszacowania wartości zamówienia, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mikroelektroniki i Fotoniki zwraca się z prośbą o przedstawienie informacji dotyczących szacunkowych kosztów realizacji niżej opisanego zamówienia

UWAGA!

Niniejsze szacowanie wartości zamówienia nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu Cywilnego, jak również nie jest ogłoszeniem ani zapytaniem o cenę w rozumieniu ustawy Prawo Zamówień Publicznych. Informacja ta ma na celu wyłącznie rozpoznanie rynku i uzyskanie wiedzy na temat kosztów realizacji opisanej dostawy.

1. Zamawiający

**Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Mikroelektroniki**

**i Fotoniki**

**al. Lotników 32/46**

**02-668 Warszawa**

2. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest System do badań odporności na szoki termiczne.

Wymagania i parametry techniczne

Potwierdzenie spełnienia minimalnych wymagań technicznych dotyczących przedmiotu zamówienia, wskazanych w poniższej tabeli, należy wypełnić i przedłożyć Zamawiającemu wraz ze składaną ofertę.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa parametru | Wymaganie | Kolumna do wypełnienia przez wykonawcę |
| 1. | Typ |  | Podać |
| 2. | Producent |  | Podać |
| 3. | Kraj pochodzenia |  | Podać |
| 4. | Rok produkcji | Urządzenie nowe, nieużywane na wystawie, do pokazów lub prac dla klientów poza fabryką producenta, jak również nieużywane do regularnych pokazów dla klienta lub szkoleń w fabryce producenta) wyprodukowane nie wcześniej niż przed rokiem 2024. | Potwierdzić TAK/NIE |
| 5. | Główne zastosowanie | Wykonywanie badań odporności układów elektronicznych i materiałów wsadowych na szoki termiczne w zakresie temperatury co najmniej -70C do 200C. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6. |  | 6.1. Urządzanie jest zasilane napięciem sieciowym (400V, 3f/N/PE 50 Hz) dostępnym w polskiej sieci elektroenergetycznej. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.2. Urządzenie wymaga podłączenia sieci pneumatycznej o ciśnieniu nie wyższym niż 10.0 bar. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.3. Urządzenie nie wymaga podłączenia do  schładzalnika wody chłodzącej. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.4. Minimalne wymiary przestrzeni testowej, w której można umieścić wsad nie mniejsze niż:  400 mm x 500 mm x 300 mm | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.5. Maksymalna masa próbki testowej/wsadu nie mniejsza niż 20 kg. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.6. Zakres temperatury roboczej możliwej do ustalenia dla komory gorącej: co najmniej od +80°C do +200°C z odchyłką po ustabilizowaniu się temperatury nie większą niż 2°C; przy założeniu, że stabilizacja temperatury jest nie wolniejsza niż 2°C/min. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.7. Zakres temperatury roboczej możliwej do ustalenia dla komory zimnej: co najmniej od -70°C do +70°C z odchyłką po ustabilizowaniu się temperatury nie większą niż 2°C; przy założeniu, że stabilizacja temperatury jest nie wolniejsza niż 2°C/min. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.8. Czas adaptacji temperatury po przejściu wsadu do między komorami roboczymi krótszy niż 18 min dla wsadu testowego w postaci 2 kg kawałka aluminium. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.9. Czas przemieszczenia wsadu między komorami roboczymi nie dłuższy niż 15 s. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.10. Maksymalne wymiary urządzenia zasadniczego podane w mm nie większe niż (długość, wysokość, szerokość): 1800 x 2500 x 960, przy czym do celów transportowych urządzenie powinno mieć wymiary nie większe niż 1800 x 1990 x 1100. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.11. Maksymalna masa urządzenia zasadniczego podana w kg: 800 | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.12. Panel operatorski z możliwością zadawania temperatury i programowania pracy urządzenia. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.13. Rejestracja danych z czujników temperatury (PT100) z wizualizacją graficzną wyników w czasie rzeczywistym oraz z możliwością zapisu i eksportu do zewnętrznego pliku. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.14. Transmisja danych z wykorzystaniem interfejsu RFID. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.15. Możliwość sterowania pracą urządzenia z wykorzystaniem sieci Ethernet. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.16. Dedykowane do urządzenia oprogramowanie do archiwizacji, sterowania i analizy danych umożliwiające zapis/odczyt plików przy użyciu nośnika danych wyposażonego w interfejs USB. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.17. Okno do kontroli wsadu przynajmniej w jednych drzwiach komory gorącej lub zimnej wraz z systemem doświetlającym wnętrze komory roboczej. Minimalne wymiary okna nie mniejsze niż 200 x 200 mm. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.18. Półka wykonana z siatki umożliwiająca umieszczenie elementów badanych w określonej przestrzeni roboczej komory z nośnością co najmniej 2 kg. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 6.19. Otwór techniczny umożliwiający wprowadzenie przewodów wymaganych przez badane układy. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 7. | Dostawa, instalacja, uruchomienie | Aparatura musi być dostarczona w stanie kompletnym i gotowym do pracy. Urządzenie musi zawierać zestaw wszystkich potrzebnych przewodów umożliwiających bezpośrednie podłączenie do instalacji elektrycznej i pneumatycznej. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 8. | Doświadczenie dostawcy | Dostawca sprzedał ten sam produkt lub produkt podobny o wartości zamówienia nie odbiegającej o 30% od oferowanego produktu co najmniej 2 klientom w ciągu ostatnich 4 lat i jest w stanie oświadczyć oraz dodatkowo wykazać ten fakt dokumentem potwierdzającym sprzedaż konkretnego rozwiązania/systemu (z wyłączeniem danych osobowych/danych umożliwiających identyfikację klienta). | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 9. | Instrukcja obsługi | Instrukcje obsługi powinny być dostarczone w wersji papierowej oraz elektronicznej w języku polskim lub angielskim. Obsługa wszystkich elementów urządzenia/systemu musi być możliwa przy wykorzystaniu języka polskiego lub angielskiego (dotyczy to w szczególności opisu elementów sterujących na konsolach, klawiaturze, urządzeniach itd.). | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 10. | Szkolenie z obsługi urządzenia | Dostawca musi zapewnić co najmniej 1 dniowe szkolenie z obsługi urządzenia w miejscu wskazanym przez zamawiającego dla 4 osób w terminach wskazanych przez zamawiającego z możliwością rejestracji szkolenia przez jego uczestników. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 11. | Gwarancja | Wymagana obsługa posprzedażowa w postaci zapewnienia przez Wykonawcę:  - minimum 12-miesięcznej gwarancji liczonej od dnia podpisania protokołu odbioru,  - pokrywanie przez Wykonawcę w okresie gwarancyjnym kosztów części zamiennych oraz wydatków związanych z robocizną, dojazdami oraz noclegami pracowników autoryzowanego serwisu producenta. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 12. | Przedłużenie gwarancji | Opcjonalna możliwość wydłużenia na żądanie gwarancji urządzenia o 12 miesięcy od momentu zakończenia standardowej gwarancji. Zgłoszenie takiego żądania powinno być możliwe na etapie procesu zakupowego na warunkach przedstawionych w ofercie lub w trakcie trwania gwarancji podstawowej. | Potwierdzić: TAK/NIE |
| 13. | Serwis pogwarancyjny | Możliwość zamówienia odpłatnych serwisów pogwarancyjnych przez okres 5 lat od dnia podpisania protokołu odbioru. | Potwierdzić: TAK/NIE |

3. Elementy WYCENY

W wycenie Wykonawca powinien zawrzeć:

1) nazwę, adres Wykonawcy, osobę do kontaktów;

2) cenę w PLN /EUR/ USD/ GBP (netto i brutto) uwzględniającą wszystkie koszty realizacji zamówienia.

3) dokument, z którego będzie wynikało co konkretnie Wykonawca oferuje Zamawiającemu przy uwzględnieniu opisu przedmiotu zamówienia zawartego w powyższej tabeli.

4. Forma składania WYCENY - elektronicznie na adres:

 grzegorz.tomaszewski@imif.lukasiewicz.gov.pl

5. Termin składania WYCENY: 22.05.2025 r.

6. Osoba upoważniona do kontaktów:

[grzegorz.tomaszewski@imif.lukasiewicz.gov.pl](mailto:grzegorz.tomaszewski@imif.lukasiewicz.gov.pl)